ОТДЕЛКА ЭПОКСИВИНИЛОВАЯ НВ
ARSON EPOXYVIN HB
(IS 25)

Описание

Отделка эпоксивиниловая большой толщины характеризуемая высокой химической сопротивляемостью и простотой и удобством в обслуживании со временем.
Широкий спектр совместимости с праймер цинкатами органическими, неорганическими и эпоксидными чистыми и/или модифицированными.
Отделочный слой в защитных циклах для новых построек и при выполнении текущего ремонта.
.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Твёрдых веществ в объёме	%	41 ± 1
Удельный вес	g/l	1230 ± 20
Рекомендуемая толщина	µ	80-100
Теоретический расход	mq/кг	3,5-4
Блеск	глосс.	Полуматовый
Отвердитель	тип	Полиамидный EF
Отношение смешивания	вес	100:10
Pot life a 20°C	час	8
Метод нанесения	Кисть(при ограниченном пространстве) Распыление Airless	
Точка воспламенения	°C	23
Срок годности	месяц	18
Цвета, имеющиеся в наличие	Все цвета RAL могут быть получены с помощью нашей тинтометрической системы	

ОТДЕЛКА ЭПОКСИВИНИЛОВАЯ НВ
ARSON EPOXYVIN HB
(IS 25)

Подготовка поверхностей	в зависимости от применяемого праймер		
Условия нанесения	Температура	+5°C	+ 50°C
	Относительная влажность	< 85%	
Время затвердевания при 20°C	Не пристаёт пыль	30’-60’	
	Сухой при прикосновении	3-4 часа	
	Интервал между нанесениями	мин. 18-24 час.	
		макс. –	
Подготовка продукта:	Перед применением хорошо размешать		
	Рекомендуемый растворитель эпоксидный		
Аппараты краскораспылители	**Традиционный**		
	Диаметр сопла	мм	1,3-1,8
	Давление резервуара	атм	--
	Давление воздуха	атм	3,5-4,5
	Разведение	%	10-15
	Airless		
	Диаметр сопла	мм	0,43-0,53
	Соотношение сжатия	>	30:1
	Давление на выпуске	атм	160-180
	Разведение	%	5-10
Рекомендуемые основы	ARSONEPOX ZINC PRIMER		
	ARSONEPOX PRIMER		
	ARSONEPOX PRIMER LZ		
	ARSONEPOX PRIMER HB		